

NOUVEAU CHAUFFE-EAU THERMODYNAMIQUE



Le nouveau chauffe-eau thermodynamique mural est très efficace

Conçue comme une parfaite alternative au chauffe-eau électrique, cette solution murale à faible encombrement est l'un des modèles les plus efficaces du marché. L'installation murale, la rapidité de chauffe et la fonction automatique de pilotage intelligent garantissent ainsi le confort des clients.

Les avantages :

- Pompe à chaleur murale à haut rendement A+ pour la production d'eau chaude sanitaire
- Permet une baisse de la consommation électrique de 75 % par rapport à un chauffe-eau électrique classique
- Télécommande multilingue conviviale
- Panneau de commande numérique
- Surveillance de la consommation d'énergie
- Différents modes de fonctionnement basés sur les besoins des utilisateurs finaux
- Mode AUTO : Point de consigne intelligent de la température grâce à la surveillance de la consommation d'eau chaude
- Mode BOOST, Mode ECO et Mode ABSENCE
- Fonction photovoltaïque
- Compatible avec des installations de gaines avec admission d'air neuf



NOUVEAU
2019

Modèles 200 L, 250 L et 270 L : nous consulter.
Modèles 200 L et 270 L disponibles en juillet 2019.

Modèle	Référence	Unité murale	
		PAW-DHW100W	PAW-DHW150W
Capacité nominale	L	100	150
Dimensions (H x L x P)	mm	1234 x 522 x 538	1557 x 522 x 538
Poids à vide	kg	57	66
Raccordement eau chaude et froide		3/4" M	3/4" M
Système anti-corrosion		Anode magnésium	Anode magnésium
Pression d'eau nominale	bar	8	8
Raccordement électrique	V/Hz	230/50	230/50
Puissance maximale totale absorbée par l'appareil	W	1550	1950
Puissance maximale absorbée par la PAC	W	350	350
Puissance absorbée par l'appoint électrique	W	1200	1600
Plage de réglage de la consigne de la température de l'eau	°C	50 - 62	50 - 62
Plage de températures d'utilisation de la PAC	°C	-5 - +43	-5 - +43
Diamètre de gainage	mm	125	125
Débit d'air à vide (sans gaine)	m ³ /min	160	160
Pertes de charge acceptables sur le circuit de ventilation, sans affecter la performance	Pa	25	25
Niveau de puissance sonore ¹⁾	dB(A)	45	45
Quantité de réfrigérant R134a	kg	0,6	0,7
Volume de réfrigérant en tonnes équivalent CO ₂	TCO ₂ éq.	0,86	1
Masse de réfrigérant	kg/L	0,006	0,0046
Quantité d'eau chaude à 40°C : V40td en 8 h (période creuse)/14 (période creuse+6 h)	L	151/289	182/318
Coefficient de performance (avec gaine sur air extérieur à 7°C, eau entre 15°C et 53°C)		2,47	2,94
Coefficient de performance (avec air ambiant de 15°C, eau entre 15°C et 53°C)		2,75	3,21
Puissance acoustique - ERP dans configuration de gaine ²⁾	dB(A)	45	45
Puissance acoustique - ERP dans configuration à température ambiante ²⁾	dB(A)	50	50
Classe d'efficacité énergétique (de A+ à F)		A+	A+
Entrée panneau photovoltaïque		Oui	Oui
Performance pour gaine avec température de l'air à 7°C (EN 16147) à 25 Pa			
Coefficient de performance (COP) selon profil de soutirage		2,47 - M	2,94 - L
Puissance absorbée en veille (P _{es})	W	20	22
Temps de chauffe (t _s)	h. Min	7h27	11h21
Température d'eau chaude de référence (T _{ref})	°C	52,8	53
Débit d'air	m ³ /h	162,7	146,4
Performance avec température de l'air à 7°C (EN 16147)			
Coefficient de performance (COP) selon profil de soutirage		2,75 - M	3,21 - L
Puissance absorbée en veille (P _{es})	W	18	21
Temps de chauffe (t _s)	h. Min	6h25	9h45
Température d'eau chaude de référence (T _{ref})	°C	52,5	53,1
Prix HT de l'unité	€	1850	2050

1) Conformément à la norme ISO3744. 2) Conforme aux conditions EN 16147. * L'eau chaude sanitaire en mode autonome est produite par S.A.T.E.

Idéal pour les petites surfaces

Convient à toutes les installations (adapté pour les petites surfaces, plafond bas, angle).

